



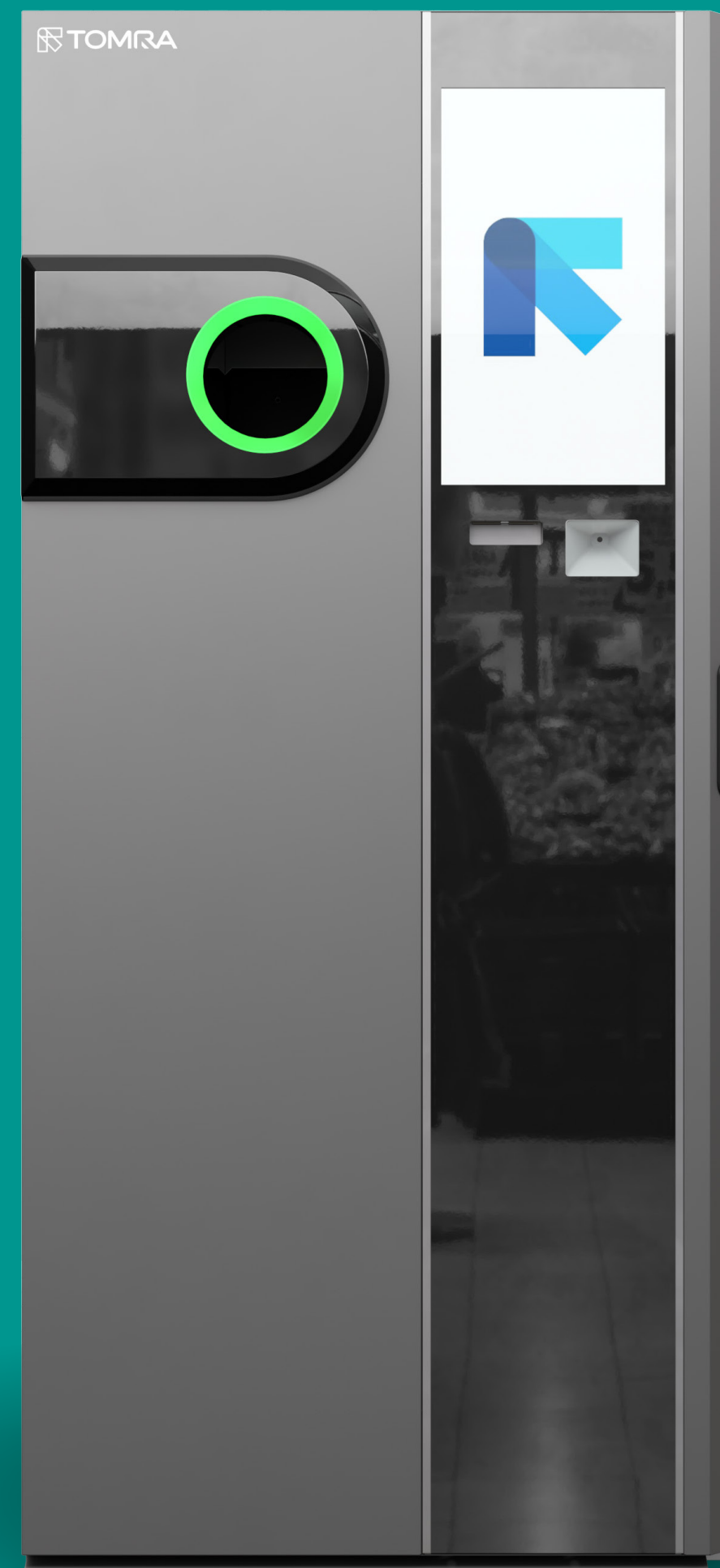
B5

Combi

Łatwy start z recyklingiem



BASIC LINE



Startuj z recyklingiem – wystarczy podłączyć

TOMRA B5 Combi to kompaktowy recykłomat, który w wygodny sposób wprowadzi w wydajny proces recyklingu. Wystarczy podłączyć urządzenie do jednofazowego gniazda w pomieszczeniu. Urządzenie potrzebuje zaledwie 0,8 m², by rozpocząć efektywną pracę. Dzięki swoim niewielkim rozmiarom i maksymalnej wydajności, pozwala zaoszczędzić powierzchnię sklepu i ograniczyć czas pracy personelu.



Przyjazny w obsłudze dla klientów oraz pracowników

Duży, 21,5-calowy ekran TOMRA B5 ułatwia codzienną obsługę recykłomatu. Udostępniane na ekranie treści promocyjne nie tylko mocniej zaangażują klientów, ale też zostawią po sobie dobre wrażenie. Ponadto, wewnętrzny układ maszyny i wytłumaczone krok po kroku instrukcje czyszczenia sprawiają, że urządzenie jest proste w obsłudze, czyszczeniu i opróżnianiu. Mniej czasu poświęconego na obsługę urządzenia, to więcej czasu na prowadzenie sklepu.



Szybkie, bezpieczne i efektywne zwroty

Zautomatyzowane przyjmowanie opakowań przez TOMRA B5 gwarantuje bezpieczną, efektywną, higieniczną i precyzyjną alternatywę dla ręcznego odbierania. Recykłomat rozpoznaje, sprasowuje i przechowuje zużyte opakowania na napoje, a technologia TOMRA Essential Technology™ zapewnia precyzyjne liczenie. Dzięki niej klienci otrzymują należną sumę i mogą szybciej przejść do swoich zakupów.



Możesz liczyć na TOMRA na każdym kroku

Ponad 50 lat doświadczenia i obecność na przeszło 60 rynkach z systemem kaucyjnym to cechy wyróżniające TOMRA. Działamy w każdej części łańcucha wartości, co czyni nas niezawodnym partnerem w recyklingu. Posiadamy doświadczonych zespoły serwisowe, a także szeroki zakres rozwiązań do automatyzacji zbiórki opakowań. Możesz liczyć na wsparcie od TOMRA, aby zapewnić najlepsze doświadczenia związane z recyklingiem dla swojego sklepu, pracowników oraz klientów.



BASIC LINE

TOMRA B5TM Combi

Łatwy start z recyklingiem

DANE TECHNICZNE

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	880 mm x 930 mm x 1890mm (wersja zgodna z ADA 1680 mm wys.)
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie	0,80 m ²
Waga¹	324 kg
Wysokość podajnika:	1358 mm

STANDARDOWA KONFIGURACJA

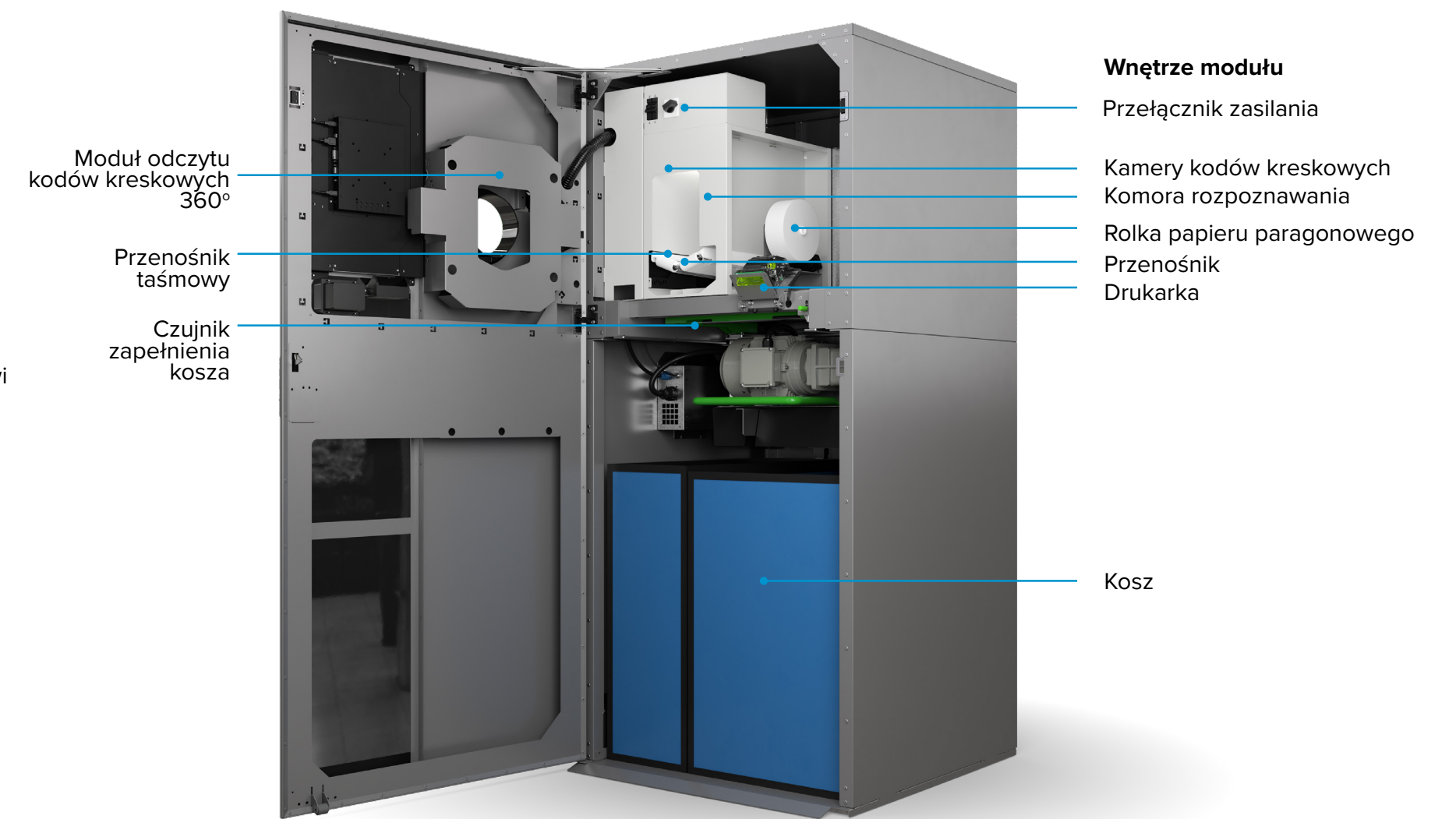
Typ urządzenia	Recyklomat wolnostojący
Kierunek rozładunku kosza	Rozładunek od przodu
Liczba modułów i koszy	1 moduł, 1-2 kosze 1 kosz: mieszany - 685 x 745 x 790 mm 2 kosze: puszki 685 x 235 x 790 mm PET 685 x 465 x 790 mm
Kompaktory	Zgniatarka Combi (puszki, butelki PET)
Interfejs użytkownika	21,5-calowy wyświetlacz dotykowy ze wskazówkami dla użytkownika na ekranie urządzenia

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Essential Technology™ (rozpoznawanie opakowań, wykrywanie wagi, wykrywanie metalu, odczyt kodów kreskowych 360°)
Prędkość	Do 33 opakowań na minutę

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C to +35°C / +50°F to 95°F



POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWANIA²

Akceptowane opakowania:	Do 2 rodzajów opakowań: butelki PET, puszki lub mieszane.
Pojemność przechowywania (na jeden kosz):	Butelki PET: Do 400 (sprasowanych 0,5l) Do 650 (sprasowanych 0,5l) w systemie 1-pojemnikowym Puszki: Do 850 (sprasowanych 0,33l) Do 2550 (sprasowanych 0,33) w systemie 1-pojemnikowym Mieszane: Do 1600 (sprasowane)

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 70 W – Max. 2 kW
Zasilanie UE	200 - 240V AC – jedna faza w uziemieniu, 50/60Hz, min 10 A

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT:	LAN (Ethernet TCP/IP)
---------------------------------	-----------------------

¹ Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego



Get in the Loop at tomra.com/reverse-vending



CERTYFIKAT TOMRA

TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM

Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami: 2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń. 2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC). 2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS). 2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution prowadzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów. Działa w ponad 40 krajach na całym świecie.

Zainstalowała już 85 000 urządzeń, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Get in the Loop at tomra.com

